



CONCERNSTAF

uw kenmerk

uw brief d.d. 27 augustus 2025

ons kenmerk 540962

behandelaar RGBAMO

telefoonnummer 14 077

contact www.venlo.nl/contact

collegebesluit d.d.

bijlage(n)

datum 12 januari 2026

Metaalbewerking Ackerschott B.V.

t.a.v. [REDACTED]

De Grootte Heeze 29

6598 AV Heijen

Onderwerp Besluit tot subsidieverlening INF17 Dynamic Handler

Geachte [REDACTED]

Op 27 augustus 2025 hebben wij van u een subsidieaanvraag ontvangen voor het project Dynamic Handler in het kader van het Innovatiefonds Noord-Limburg. Wij hebben uw project geregistreerd met kenmerk INF17 en zaaknummer 540962. Het project voert u, Metaalbewerking Ackerschott B.V., samen uit met QPOD B.V. Wij hebben uw aanvraag getoetst aan de bepalingen van de subsidieregeling Innovatiefonds regio Noord-Limburg.

Besluit tot verlening van subsidie

Op grond van artikel 9, lid 4 van de subsidieregeling Innovatiefonds regio Noord-Limburg hebben wij besloten u voor het project een éénmalige subsidie te verlenen. De subsidie bedraagt 50% van de subsidiabele kosten, tot een maximum bedrag van €40.500,00.

U heeft aangegeven dat de BTW voor u verrekenbaar is. Uw projectkosten exclusief de daarover verschuldigde BTW zijn subsidiabel.

In deze beschikking staat hoe het subsidiebedrag is berekend, hoe wij uw aanvraag hebben beoordeeld, en hoe de uitbetaling zal plaatsvinden. Daarnaast vermelden wij welke verplichtingen aan deze subsidie zijn gekoppeld en hoe de afrekening (vaststelling) van de subsidie zal plaatsvinden.

Doel en activiteiten

Het doel van uw project is om vast te stellen of het technisch haalbaar is om een Dynamic Handler te ontwikkelen tot een functioneel product. Omdat het gaat om een integrale innovatie waarbij meerdere technologieën op unieke wijze worden gecombineerd, zijn er aanzienlijke technische onzekerheden op het gebied van integratie en toepasbaarheid. Om deze risico's beheersbaar te maken, onderzoeken de projectpartners via een combinatie van technische haalbaarheidsstudie, industrieel onderzoek en experimentele ontwikkeling onder welke voorwaarden de oplossing technisch uitvoerbaar, praktisch inzetbaar en rendabel te realiseren is. Het project richt zich daarmee op het verkrijgen van voldoende inzicht om een goed onderbouwd Go/No-Go-besluit te kunnen nemen over verdere ontwikkeling en marktintroductie.

U geeft aan het doel van uw project concreet te bereiken door de uitvoering van de volgende activiteiten:

Werkpakket 1 – Analyse mechanische opbouw en toleranties

- Technische analyse van de vereiste toleranties en haalbaarheid van de mechanische opbouw.
- Verkenning van benodigde combinaties tussen grove robotbeweging en fijnpositionering.
- Inventarisatie van risico's bij positioneren en opspannen van werkstukken.

Werkpakket 2 – Evaluatie van sensoriek, vision en metrologie

- Verkenning en selectie van geschikte 2D-/3D-visionssystemen, tastmodules en metrologische sensoren.
- Opbouw van een labopstelling waarin meetfunctionaliteit en positionering wordt getest.
- Validatie van sensorprestaties bij variabele werkstukken uit de praktijk.

Werkpakket 3 – Integratie 3D-metaalprint (MX3D)

- Analyse van veiligheids- en bewegingsbeperkingen bij integratie van metaalprint in een instelcel.
- Printtesten van opspanklauwen, houders of ondersteuningsconstructies.
- Praktische toetsing van functionele bruikbaarheid en toleranties van geprinte onderdelen.

Werkpakket 4 – Softwarearchitectuur en AI-integratie

- Ontwerp van softwarearchitectuur voor autonome besturing, taakverdeling en uitlegbare AI.
- Ontwikkeling van eerste AI-functionaliteiten (bijv. gereedschapsherkenning, offsetcorrectie).
- Testen van AI-module in een virtuele omgeving en voorbereiding op reële inzet.

Werkpakket 5 – Systeemintegratie en connectiviteit

- Technische analyse van aansluiting op logistieke systemen (AGV, rails).
- Verkenning van integratie met bestaande CNC-machines en digitale platformen (MES, ERP).
- Ontwikkeling van een interfacedocument op basis van open standaarden.

Werkpakket 6 – Validatie & arbeidsimpact

- Interviews met operators en productieplanners over gebruiksgemak en inzetbaarheid.
- Inschatting van arbeidsbesparing en terugverdientijd.
- Opstellen van roadmap voor vervolgonwikkeling en marktintroductie.

Beoordeling en rangschikking van uw aanvraag

Wij hebben uw aanvraag getoetst aan de toetsingscriteria van artikel 4 en artikel 7 van de Subsidieregeling Innovatiefonds Regio Noord-Limburg. Uw aanvraag scoort voldoende op de individuele toetsingscriteria, alsmede op de minimale totaalscore. Uw aanvraag komt daarom in beginselvoor subsidie in aanmerking.

Na rangschikking van de aanvragen die aan de toetsingscriteria van artikel 4 en artikel 7 voldoen is tenslotte tevens gebleken dat uw aanvraag binnen het beschikbare subsidieplafond gehonoreerd kan worden.

Toelichting op subsidiebedrag

Het subsidiebedrag is lager dan het bedrag dat u heeft aangevraagd. Dit in verband met artikel 14.1.d.: *“De som van de directe loonkosten en opslag voor overhead bedraagt maximaal 50% van de totale subsidiabele kosten.”* Hier heeft u in uw aanvraag niet aan voldaan. In uw begroting (d.d. 26 september 2025) omvatten de directe loonkosten en opslag voor overhead 72% van de subsidiabele kosten. Om toch te voldoen aan artikel 14.1.d. mag u maximaal €40.500,00 aan directe loonkosten en opslag overhead maken op een totaal begroting van €81.000,00. Een specificatie van deze begroting vindt u in deze beschikking.

Looptijd

Het project heeft met terugwerkende kracht een looptijd van 1 september 2025 tot en met 31 augustus 2026. Kosten gemaakt vóór de startdatum komen niet voor subsidie in aanmerking.

Juridische grondslag

Op deze beschikking subsidieverlening is de volgende regelgeving van toepassing:

- Algemene wet bestuursrecht (Awb)
- Subsidieregeling Innovatiefonds regio Noord-Limburg
- Algemene Groepsvrijstellingsverordening (Verordening (EU) 651/2014)

Staatssteun

Wij hebben beoordeeld dat er in uw project sprake is van staatssteun. We zijn echter van mening dat er sprake is van staatssteun die op basis van de Algemene groepsvrijstellingsverordening (AGVV) (Verordening (EU) nr. 651 /2014) met de interne markt verenigbaar kan worden verklaard. Voor deze steunmaatregelen zal gebruik worden gemaakt van artikel 25 van de AGW en de achterliggende voorwaarden die daarbij van toepassing zijn. Wij hebben de door u opgevoerde activiteiten en bijbehorende kosten beoordeeld als [experimentele ontwikkeling. Hiervoor geldt een maximale steunintensiteit van 25%. U heeft verklaard dat de door u uit te voeren activiteiten passen binnen de gecategoriseerde in aanmerking komende kosten, als bedoeld in artikel 25, derde lid. Omdat u een kleine onderneming bent (artikel 25 lid 6, sub a AGVV) en u in het project samenwerkt met een andere onderneming (artikel 25 lid 6, sub b i AGVV), kan de maximale steunintensiteit worden verhoogd tot 60% van de in aanmerking komende kosten.]

Deze steunmaatregel zullen wij binnen 20 werkdagen na inwerkingtreding ervan ter kennis brengen aan de Europese Commissie. De Europese Commissie kan vragen stellen naar aanleiding van de kennisgeving. Dit kan mogelijk tot gevolg hebben dat de Europese Commissie alsnog van oordeel is dat onderhavige steun niet onder de vrijstellingsverordening valt. Dit kan tot gevolg hebben dat de subsidieverlening moet worden teruggevorderd.

Daarnaast komt de subsidieverlening van rechtswege te vervallen indien blijkt dat er ten aanzien van u een bevel tot terugvordering uitstaat ingevolge een eerdere beschikking van de Commissie waarin steun onrechtmatig en onverenigbaar met de interne markt is verklaard. Reeds betaalde bedragen zullen in dat geval door ons worden teruggevorderd (Deggendorfclausule).

Resultaten van uw project

De resultaten van uw project zijn als volgt:

nr.	Doelindicator	Resultaat/waarde
1	Een gevalideerd technisch ontwerp van de cel. Minimaal 5 technologieën worden geëvalueerd op toepasbaarheid (vision, robotica, grippers, AI, print).	Systeemeisen en mechanische risicoanalyse ten aanzien van nauwkeurigheid, stabiliteit en integratie.
2	Een sensorstrategie en offsetarchitectuur gebaseerd op praktijktesten. Minstens 2 testopstellingen worden gerealiseerd voor sensoriek en metaalprint.	Geselecteerde sensorconfiguratie met meetrapportage en functionele toepassing binnen het celconcept.
3	Integratie 3D-metaalprint (MX3D)	Beoordeling van integratiepotentieel en terugverdientijd van in-cel metaalprinttoepassing.
4	Een prototype van de AI-aansturing (in simulatie-omgeving). Het AI-systeem toont in simulatie ten minste één autonome offsetcorrectie met een herhaalnauwkeurigheid <0,01 mm.	Werkende softwarebasis met AI-prototype en interactiemodel gericht op menselijke interpretatie en controle.
5	Systeemintegratie en connectiviteit	Bevestiging van koppelingstechnische haalbaarheid en schaalbaarheid binnen een smart factory context.
6	Een businesscase en impactanalyse op arbeidsinzet, foutreductie en cyclustijd. Minstens 3 praktijksituaties (werkstuktypes) worden geëvalueerd in de praktijk omgeving.	Go/No-Go-document met technische, economische en sociale validatie van het concept.

Begroting

De begroting en het dekkingsplan van uw project zijn als volgt:

Uitgaven	
1.Loonkosten / arbeidskosten	€ 40.500,00
<i>Toelichting: medewerkers en eigenaren</i>	
2.Afschrijvingskosten van machines-apparatuur	€ 0,00
<i>Toelichting</i>	
3.Materialen-hulpmiddelen	€ 40.500,00
<i>Toelichting: testopstelling, sensoriek, highspeed camera, meettaster, validatie sensorophangingsmechanisme, praktische toetsing printmodule en robot arm</i>	
4.Kosten derden	€ 0,00
<i>Toelichting</i>	
Totaal	€ 81.000,00

Financiering	
Eigen bijdrage	€ 40.500,00
Waarvan vanuit Metaalbewerking Ackerschott B.V.	€ 22.550,00
Waarvan vanuit QPOD B.V.	€ 17.950,00
Bijdrage uit Innovatiefonds Noord-Limburg	€ 40.500,00
Overige subsidies	€ 0,00
Overige bijdragen derden	€ 0,00
Totaal	€ 81.000,00

De begroting per deelnemer van uw project is bijgevoegd in bijlage 1.

Overige Verplichtingen

Voldaan dient te worden aan de in de subsidieregeling Innovatiefonds regio Noord-Limburg opgenomen voorwaarden en verplichtingen.

Het is belangrijk dat u zich aan de verplichtingen houdt. Gebeurt dat niet, dan kan de subsidie gewijzigd of ingetrokken worden of lager worden vastgesteld.

Vaststelling

Uiterlijk 12 weken na afloop van uw project, doch uiterlijk 23 november 2026, dient u een verzoek tot vaststelling in te dienen. Hiervoor kunt u het formulier aanvraag vaststelling gebruiken.

Voorschotten

Met het besluit tot subsidieverlening hebben wij tevens besloten om het subsidiebedrag voor 80% (€32.400) aan u als voorschot te verlenen.

Betaling

De gemeente Venlo zal de voorschotten betalen aan Metaalbewerking Ackerschott B.V. en QPOD B.V. binnen 4 weken na verzenddatum van deze beschikking:

Bedrag	Percentage voorschot	Datum
€32.400,00	100%	Binnen 4 weken na verzenddatum van deze beschikking
Waarvan € 19.414,40 naar hoofdaanvrager Metaalbewerking Ackerschott B.V.		
Waarvan € 12.985,60 naar deelnemer QPOD B.V.		

Het resterende bedrag zullen wij met de subsidievaststelling verrekenen.

De voorschotten komen binnen op bankrekeningnummer: [redacted] ten name van Metaalbewerking Ackerschott B.V. en op bankrekeningnummer: [redacted] ten name van QPOD B.V.

Communicatie

De aanvrager is verantwoordelijk voor de projectcommunicatie. Het wordt zeer op prijs gesteld als u in de communicatie de link legt met Regio Noord-Limburg. Op deze manier

verbinden we de projecten en initiatieven aan de Regio Noord-Limburg. Naast de inhoud van het project is de zichtbaarheid van de regionale samenwerking en de gezamenlijke ambitie belangrijk voor de profilering van onze regio.

- In de projectcommunicatie wordt altijd het kwaliteitslabel Gezondste Regio gebruikt.
- Wij verzoeken u om nieuwsberichten en geplande activiteiten over het project te delen met de communicatieadviseur van de Regio Noord-Limburg via communicatie@rn-l.nl. Zodat de informatie over het project ook gedeeld wordt via de kanalen van RN-L.
- Voor meer informatie en afstemming over communicatie kunt u contact opnemen met de communicatieadviseur van de Regio Noord-Limburg via communicatie@rn-l.nl.
- Het huisstijlhandboek, huisstijlrichtlijnen, communicatietoolkit en het kwaliteitslabel Gezondste Regio kunt u aanvragen via communicatie@rn-l.nl.

Meer informatie

Voor nadere informatie over dit besluit kunt u contact opnemen via info@rn-l.nl. Uw project is bij de gemeente Venlo bekend onder zaaknummer 540962. U wordt verzocht dit nummer te vermelden bij verdere correspondentie.

Hoe kunt u bezwaar maken?

Tegen dit besluit kunt u op grond van de Algemene wet bestuursrecht binnen zes weken na bekendmaking daarvan (zie dagtekening) bezwaar maken bij burgemeester en wethouders van Venlo, Postbus 3434, 5902 RK Venlo. Voor meer informatie zie <http://www.venlo.nl/bezwaar-en-beroep>.

Wij wensen u veel succes met de uitvoering van uw project.

Mede namens burgemeester en wethouders van Beesel, Bergen, Gennep, Horst aan de Maas, Mook en Middelaar, Peel en Maas en Venray.

Hoogachtend,
Namens het college van burgemeester en wethouders van Venlo



Bijlage 1: Begroting per deelnemer

Deelnemer 1 (hoofdaanvrager): Metaalbewerking Ackerschott B.V.

Kosten		Financiering	
Loonkosten	€ 20.100,00	Eigen bijdrage	€ 22.550,00
Materiële kosten	€ 25.000,00	Subsidie Innovatiefonds	€ 22.550,00
Totaal	€ 45.100,00	Totaal	€ 45.100,00

Deelnemer 2: QPOD B.V.

Kosten		Financiering	
Arbeidskosten	€ 20.400,00	Eigen bijdrage	€ 17.950,00
Materiële kosten	€ 15.500,00	Subsidie Innovatiefonds	€ 17.950,00
Totaal	€ 35.900,00	Totaal	€ 35.900,00